

PATVIRTINTA

Aukštaitijos profesinio rengimo  
centro direktoriaus

2021-10-04 įsakymu Nr. V-222

## NEFORMALIAUS UGDYMO PROGRAMA

### SIUVIMO ĮGŪDŽIŲ TOBULINIMAS

2021-2022 m. m.

#### Programos tikslai:

Įdomi ir patraukli veikla moterims ir merginoms, norinčioms išmokti siuvėjo amato. Veikla skatinanti kūrybiškumą. Susipažinimas su siuvimo mašinomis, lyginimo sistema, audinių įvairove, drabužių taisymo, siuvimo ypatumais.

#### Programos uždaviniai:

- susipažinimas ir darbas su siuvimo, lyginimo, sukirpimo įrenginiais;
- audinių įvairovė, jų savybės, siuvimo ypatumai;
- siūlų pasirinkimas, priderinimas pagal audinį;
- drabužių taisymas pagal poreikį;
- technologinių defektų taisymas;
- matų nuėmimas, dydžio pasirinkimas, lekalų darymas pagal žurnalo iškarpas, konstravimas, modeliavimas, sukirpimas, detalių susiuvimas, gaminio drėgminis šiluminis apdorojimas.

Eil. Nr.	Turinys (programos veiklos užsiėmimų temos)	Valandų skaičius	Laukiamas rezultatas
<b>1.</b>	<b>Drabužių detalių jungimas į gaminį.</b>	<b>72 val.</b>	
<b>1.1</b>	<b>Drabužių asortimentas, jų konstrukcijos, lekalų rūšys:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- drabužių asortimentas, konstrukciniai ir technologiniai elementai;</li><li>- pagrindiniai įvairaus asortimento drabužių apdorojimo etapai;</li><li>- gaminio technologinės operacijos, techninės sąlygos.</li></ul>	2 2 2	Apibūdinti įvairius asortimento drabužių detalių jungimo į gaminį technologinį nuoseklumą.
<b>1.2</b>	<b>Drabužių detalių jungimo technologinis nuoseklumas:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- juosmeninių drabužių detalių jungimo technologinis nuoseklumas;</li><li>- petinių drabužių detalių jungimo technologinis nuoseklumas;</li><li>- gaminio technologinio apdorojimo padala.</li></ul>	4 4 4	
<b>1.3</b>	<b>Gaminio surinkimo technologinės operacijos:</b>		

	- juosmeninių drabužių detalių jungimas į gaminį;	7	
	- petinių drabužių detalių jungimas į gaminį;	8	
	- gaminio tarpoperacinio drėgminio šiluminio apdorojimo režimų parinkimas;	4	
	- gaminių iš įvairių savybių medžiagų apdorojimo ypatybės.	7	
<b>1.4</b>	<b>Gaminio surinkimo technologiniai defektai:</b>		Šalinti gaminio technologinius defektus.
	- gaminio surinkimo technologinių defektų atsiradimo priežastys;	3	
	- gaminio technologinių defektų šalinimas;	3	
	- mažosios mechanizacijos priemonių panaudojimas siūlės kokybės užtikrinimui.	2	
<b>1.5</b>	<b>Gaminio baigiamieji apdailos darbai:</b>		Atlikti gaminio baigiamuosius apdailos darbus.
	- gaminio baigiamosios apdailos atlikimo etapai;	2	
	- nesudėtingi rankinio siuvimo atlikimo etapai;	2	
	- smulkioji apdaila.	2	
<b>1.6</b>	<b>Specialiosios siuvimo mašinos, jų darbo režimai:</b>		
	- pusautomačių ypatumai;	2	
	- sagų įsiuvimo mašinos darbo režimai, jų keitimas;	2	
	- kilpų apsiuvimo mašinos darbo režimai, jų keitimas;	2	
	- įtvirčių siuvimo mašinos darbo režimai, jų keitimas.	2	
<b>1.7</b>	<b>Gaminio drėgminis šiluminis apdorojimas:</b>	2	Atlikti baigiamąjį gaminio drėgminį šiluminį apdorojimą.
	- juosmeninių gaminių drėgminio šiluminio apdorojimo atlikimo seka;	2	
	- petinių gaminių drėgminio šiluminio apdorojimo atlikimo seka.	2	
	Iš viso	72	

Programą parengė Aušra Povilonienė

